|  |  |
| --- | --- |
|  | **Приложение 4** |

### Регламент

### по приемке, хранению, отпуску и оперативному учету насосно-компрессорных труб (НКТ) Исполнителем

1. Приемка НКТ
2. Хранение НКТ
3. Отпуск НКТ
4. Оперативный учет НКТ
5. Приемка-передача документов
6. Ревизия НКТ
7. **Порядок действий Исполнителя при приемке и временном хранении НКТ поступающей от Поставщика Исполнителю железнодорожным или автомобильным транспортом.**

**При поступлении НКТ Исполнителем должны быть осуществлены следующие мероприятия:**

* Провести фактический осмотр наличия заводской упаковки на пакетах НКТ: металлические ленты в количестве 12 штук (4 ленты в трех местах). В случае, если ТУ трубного завода предусмотрены иные правила упаковки, проверка заводской упаковки осуществляется на соответствие правилам, указанным в ТУ.

Приемка пакетов НКТ без заводской упаковки, с нарушением заводской упаковки, не позволяющей подтвердить отсутствие фактов замены НКТ в пакете, **не допускается**.

* Провести фактический осмотр наличия и целостности резьбовых предохранителей, со стороны муфты и ниппеля. Приемка пакетов НКТ с поврежденными либо отсутствующими защитными колпачками, более 10% от количества в пакете НКТ, не допускается. На резьбовых частях НКТ с поврежденными или отсутствующими защитными колпачками необходимо выполнить 100 % проверку калибрами. В случае отсутствия дефектов на резьбовой части НКТ допускается к приемке после доукомплектации защитными колпачками.
* Проверить информацию о составе пакетов НКТ (№ пакета, группа прочности, типоразмер, количество шт., длина, масса нетто), указанной в повагонной спецификации, являющейся приложением к железнодорожной (транспортной) накладной на соответствие с информацией о составе пакетов (№ пакета, группа прочности, типоразмер, количество шт., длина, масса нетто), указанной в сертификате качества трубного завода.

При установлении разногласий между информацией, указанной в железнодорожной (транспортной) накладной, и сертификате качества трубного завода, **приемка не допускаетс**я.

* Провести фактический осмотр поступивших пакетов НКТ на соответствие информации, указанной в сертификате качества трубного завода, фактический пересчет НКТ, упакованной в один пакет.
* Сравнить информацию о количестве НКТ, относящейся к пересчитанному пакету (состоящей из одного и более пакетов), с информацией о количестве НКТ, указанной в сертификате.
* Сравнить информацию, указанной на бирке к пакету о группе прочности, типоразмере, количестве НКТ, длине и массе нетто с информацией о группе прочности, типоразмере, количестве НКТ, длине и массе нетто, указанной в сертификате качества трубного завода.
* Провести фактическое взвешивание пакетов НКТ без нарушения целостности упаковки и сравнение с данными на бирке, сертификате качества с учетом погрешности +6,5% -3,5%.

При установлении любых, указанных отклонений, приемка НКТ **не допускается.**

Во всех случаях установления отклонений, при которых приемка доставленного НКТ не допускается, подлежит составлению между Исполнителем и перевозчиком коммерческий акт. НКТ принимается на ответственное хранение до решения вопроса о возврате НКТ грузоотправителю.

* Осуществить приемку НКТ по количеству (пачки, штуки, метры, тонны) на основании оригинала сертификата соответствия.
* По результатам приемки оформить Акт приемки ТМЦ, Акт по форме МХ-1 (Приложение №7), приложить фотоотчет и направить пакет документов Заказчику не позднее следующего дня за днем приемки НКТ.

**Запрещается:** Принимать НКТ без сопроводительных документов, сертификатов, бирок. В случае несоответствия сопроводительных документов фактически поставленной НКТ либо их отсутствии необходимо остановить приемку и поставить в известность Заказчика.

1. **Порядок действий Исполнителя при хранении НКТ на складе Исполнителя.**

**При хранении НКТ Исполнителем должны быть осуществлены следующие мероприятия:**

Хранение НКТ у Исполнителя осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 34380-2017 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Рекомендации по эксплуатации и обслуживанию».

* Хранить НКТ уложенными на стеллажах, на которых не должно быть камней, песка или грязи.
* На одном стеллаже укладывать НКТ одного вида, диаметра, толщины стенки, группы прочности и типа резьбового соединения.
* Стеллажи должны быть пронумерованы.
* На стеллажах должна быть установлена табличка с указанием идентификационных данных.
* Не укладывать НКТ на грунт, рельсы, стальной или бетонный пол. Первый ряд НКТ, размещать на высоте от уровня грунта или пола, не менее 350 мм.
* Укладывать НКТ на опоры таким образом, чтобы избежать прогиба НКТ или повреждения резьбы, не нарушая целостности заводской упаковки и обеспечивая сохранность заводских бирок. Располагать опоры на одном уровне и поддерживать их стойками, способными выдерживать полную нагрузку штабеля без оседания.
* Для предотвращения прогиба НКТ в штабеле, укладывать между рядами пакетов не менее трех прокладок, размещая их под прямым углом к трубам, непосредственно над прокладками и опорами предыдущих рядов пакетов труб. НКТ из коррозионностойких сталей, укладывать только на деревянные прокладки.
* Пакеты НКТ в соседних рядах, располагать в шахматном порядке, со смещением на величину, равную приблизительно длине муфты.
* Ограничить высоту штабеля НКТ на стеллаже, не более 3 м. Не укладывать на стеллажи более шести рядов пакетов НКТ.

Перемещение НКТ после разгрузки на стеллажи на складе Исполнителя с одного места на другое **не допускается.**

В случае утраты заводской бирки, на пакет НКТ в процессе хранения, Исполнителем подлежит изготовлению заламинированная бирка. Указанная бирка должна содержать следующую информацию, соответствующую сертификату трубного завода:

- слово «ДУБЛИКАТ»,

- группа прочности НКТ,

- типоразмер НКТ,

- количество НКТ, шт.,

- общая длина НКТ, м,

- общая масса нетто, кг (для новой НКТ),

- номер сертификата,

- номер пакета (для новой НКТ),

- указание на состояние НКТ (новая),

- подпись и ФИО лица, составившего бирку.

Форма бирки «Дубликат» прилагается в Приложении №5.

1. **Порядок действий Исполнителя при отпуске НКТ с ответ хранения на склады Заказчика.**

**При отпуске Исполнителем НКТ необходимо осуществить следующие мероприятия:**

* Отпуск НКТ Исполнителем с целью ее доставки на склады Заказчика осуществляется автомобильным транспортом.
* Отпуск НКТ осуществляется полными пакетами, в заводской упаковке. Расформирование пакетов НКТ на складе Исполнителя **запрещается.**
* Осуществлять отгрузку НКТ на основании заявки от Заказчика, в которой указана номенклатура, количество, срок исполнения заявки и объект доставки.
* Осуществлять погрузку на автотранспорт, не нарушая целостности заводской упаковки и обеспечивая сохранность заводских бирок и защитных колпачков.
* Отпуск НКТ осуществляется, на основании транспортной накладной (Приложение №6) и акта приема-передачи НКТ (Приложение №4.1). В акте приема-передачи, должна быть предусмотрена информация о составе пакетов НКТ, отгружаемых на центральный склад Заказчика.
* По результатам отгрузки данные внести в форму оперативного учета (Приложение №4.2), оформить ТТН (Приложение №6), Акт по форме МХ-3 (Приложение №8) и направить пакет документов Заказчику в момент отгрузки.

**Запрещается:** Отгружать НКТ без сопроводительных документов, сертификатов, бирок.

1. **Организация и принципы ведения Исполнителем оперативного учета НКТ.**

Оперативный учет насосно-компрессорных труб ведется на основании первичных документов о поступлении, перемещении, дефектации, отгрузке НКТ.

Ответственность за несвоевременное предоставление документов, ненадлежащее оформление или составление документов о движении НКТ несут лица, их подписавшие.

Оперативный учет НКТ ведется в разрезе категории новая труба.

Единицей оперативного учета для новой НКТ является отдельный пакет НКТ одного типоразмера, группы прочности, типа резьбового соединения, относящийся к одному сертификату.

Местонахождение пакета НКТ – это место хранения пакета трубы на складе Исполнителя.

Оперативный учет НКТ ведется пакетами в штуках, метрах и тоннах с привязкой к сертификату качества. С допустимой погрешностью измерений массы +6,5% -3,5%, согласно ГОСТ 31446-2017. В количественном выражении (штуки) допустимая погрешность 0%.

На всех этапах перемещения пакетов НКТ, проводится взвешивание, при выявлении расхождений веса более допустимой погрешности составляется акт (Приложение №4.4) и дальнейшее выяснение обстоятельств возникших расхождений.

При процедуре взвешивания должны использоваться паспортизированные весы, прошедшие поверку в установленном порядке. Отклонения по массе в приделах погрешности весов не подлежат признанию в качестве несоответствия массы, установленного при фактической приемке, массе согласно документу о качестве (сертификату).

При заполнении информации о длине НКТ в оперативном учете необходимо иметь ввиду следующее:

Согласно п. 10.13.6. ГОСТ 31446-2017 «Трубы стальные, обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности» измерение длины трубы с навинченной муфтой осуществляется от торца свободного конца трубы до торца свободного конца муфты. *При этом учитывается фактические требования к изготовлению труб, связанных с требованием указания длин НКТ на основании измерений, проведенных в соответствии п. 1.3.* ГОСТ 633-80.

Согласно п. 1.3. ГОСТ 633-80 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним» измерение НКТ с навинченной муфтой осуществляется от свободного торца муфты до конца сбега резьбы противоположная конца.

Согласно п.п. 5.2.2. ГОСТ 34380-2017 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Рекомендации по эксплуатации и обслуживанию.» измерение длины НКТ следует проводить от свободного торца муфты до того участка ниппельного конца НКТ, который соответствует номинальному положению торца муфты при механическом свинчивании (приблизительно у конца сбега резьбы на НКТ или у основания треугольного клейма).

В целях единого подхода к заполнению информации о длине НКТ в оперативном учете для всех балансов и категориям устанавливается, что в оперативный учет вносится информация о длине НКТ, измеренной по правилам п. 1.3. ГОСТ 633-80 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним».

Для целей идентификации пакета НКТ, все пакеты должны быть обеспечены бирками с информацией о собственнике, количестве, длине, массе, номинальному размеру, толщине стенки, группе прочности и номеру сертификата качества, номера пакета (если применимо) НКТ, подпись и ФИО лица, составившего бирку (Приложение №5).

Указанная информация подлежит внесению в формы оперативного учета, на основании транспортных накладных (ТН) с приложенными сертификатами качества, а также документы о приеме-передачи НКТ между Заказчиком и Исполнителем.

Оперативный учет трубы НКТ ведется непрерывно.

Отчетным периодом для оперативного учета НКТ является месяц (исчисляемый с 1 числа предыдущего календарного месяца по последнее число текущего календарного месяца). Так, отчетный период «январь 2021 г.» включает в себя период времени с 1 января 2021 г. по 31 января 2021 г. включительно.

По итогам отчетного периода на основании данных оперативного учета формируется сводка об остатках НКТ по количеству, по форме, являющейся отчетом (Приложение №4.3).

Оперативный учет ведется в формате таблиц Еxсel путем совершения приходных и расходных записей по движению НКТ. При этом в оперативный учет вносится информация о каждом пакете НКТ(части пакета НКТ).

**При оперативном учете НКТ Исполнителю необходимо осуществить следующие мероприятия:**

* В оперативном учете движения НКТ по месту нахождения «склад Исполнителя» отражается информация о пакетах НКТ, полученных со склада поставщика и прошедших входной контроль за отчетный период.
* В качестве приходной записи по месту нахождения Исполнителем делается запись о пакетах НКТ с привязкой к сертификатам, полученным со склада поставщика за отчетный период.
* В качестве расходной записи по месту нахождения Исполнителем делается запись о пакетах НКТ с привязкой к сертификатам, переданным на центральный склад за отчетный период.
* В оперативный учет НКТ по месту нахождения Исполнителем вносится следующая информация о каждом пакете НКТ: количество, длина, масса (нетто), номер пакета, номинальный размер, толщина стенки, группа прочности и номер сертификата качества НКТ.
* Форма оперативного учета движения НКТ по месту нахождению «склад Исполнителя» приведена в Приложении №4.2.
* Баланс НКТ по «складу Исполнителя» за отчетный период должен обеспечивать соответствие следующей формуле:

Ск = Сн + Оп – Ор, где

Ск – сальдо конечное (остаток НКТ на конец периода),

Сн – сальдо начальное (остаток НКТ на начало периода),

Оп – Оборот (приход),

Ор – Оборот (расход).

1. **Порядок действий при приемке-передаче документов.**

По факту выполненных услуг Исполнитель предоставляет Заказчику оригиналы следующих документов по реестру:

* Ежедекадно:

- счета-фактуры

- акты выполненных работ

- железнодорожные накладные, товарно-транспортные накладные

- сертификаты

* Ежемесячно, не позднее второго числа месяца следующего за отчетным:

- акт сверки по всем категориям НКТ, в том числе категория металлом.

**Соблюдение настоящей инструкции является обязательным для Исполнителя, обеспечивающего приемку, складирование, отгрузку, контроль качества выполняемых работ, согласно заключенному договору.**